

1139

HSS DIN 343



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●				○		●	●		○	●		○					
	15-35				8-14		25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06			0,01-0,04		0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12			0,05-0,09		0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,10		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30			0,14-0,21		0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40			0,2-0,28		0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,20-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46			0,22-0,33		0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Δ	Ø mm	d mm	L mm	l mm	
1	10,00	7,00	168	87	1
1	11,00	7,70	175	94	1
1	12,00	8,40	182	101	1
1	13,00	9,10	182	101	1
1	14,00	9,80	189	108	1
2	15,00	10,50	212	114	1
2	16,00	11,20	218	120	1
2	17,00	11,90	223	125	1
2	18,00	12,60	228	130	1
2	19,00	13,30	233	135	1
2	20,00	14,00	238	140	1
2	21,00	15,00	243	145	1
2	22,00	15,50	248	150	1

Δ	Ø mm	d mm	L mm	l mm	
2	23,00	16,00	253	155	1
3	24,00	17,00	281	160	1
3	25,00	17,50	281	160	1
3	26,00	18,00	286	165	1
3	27,00	19,00	291	170	1
3	28,00	19,50	291	170	1
3	30,00	21,00	296	175	1
4	32,00	22,00	334	185	1
4	34,00	24,00	339	190	1
4	35,00	25,00	339	190	1
4	36,00	25,50	344	195	1
4	38,00	26,50	349	200	1
4	40,00	28,00	349	210	1